



FT
Catégorie II

KIT MOUSSE POLYURETHANE SOUPLE **FLEXIMOUSSE 80 / FLEXIMOUSSE 200**

Description

Les mousses polyuréthane souple sont des produits bi-composant qui s'expansent après mélange pour obtenir un matériau spongieux avec un effet de peaux en surface et contre les parties du moule.

Elles sont utilisées dans le milieu du décor, de la marionnette ou pour la restauration de sellerie. On peut également les utiliser pour du calage.

Les moules peuvent être réalisés en silicone ou dans des matériaux lisses et non poreux (composites, plastiques, métal...) en utilisant un démoulant approprié.

Propriétés

Une fois le mélange réalisé, vous disposez de quelques secondes avant le début du moussage, la dureté finale sera obtenue au bout de 2 à 4 heures.

Dureté	Méthode	FLEXIMOUSSE 80 Dureté type « Oreiller »	Fleximousse 200 Dureté type « Assise ferme »
Ratio	Résine / Durcisseur	100 / 50	100 / 80
Densité Kg/m ³	ISO 845	44	45
Rebond (%)	ISO 8307	60	64
Déchirure (N/m)	ISO 8067	99	119
Traction KPa	ISO 1798	55	84
Elongation (%)	ISO 1798	105	84

Application

- Réalisation de sellerie,
- Élément de décor,
- Marionnettes,

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

- Prototypage,
- Calage,
- Amortisseur de choc.

Qualité déclinée

- La FLEXIMOUSSE 80 est destiné essentiellement à la réalisation des calages et des éléments de décors,
- La FLEXIMOUSSE 200 est particulièrement adapté à la sellerie : réfection ou création d'assise pour motos, auto, bateaux.....

Conseil d'application

➤ MISE EN ŒUVRE

- Les bidons doivent être bien agités avant chaque prélèvement,
- Bien respecter les dosages en poids et faire un mélange homogène,
- Plus le taux d'humidité et la température seront élevés et plus le moussage sera important et inversement. Travailler à une température comprise entre 18 et 23°C et un taux d'humidité supérieur à 40% pour obtenir une mousse homogène.

➤ STOCKAGE

- Dans une pièce à 20 - 25 °C, à l'abri de l'humidité,
- Craint le gel.

➤ Conditionnement disponible :

- Fleximousse 80 :
 - kit de 1,500 kgs net (1 kg net de résine + 500 grs net de durcisseur)

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

- kit de 3 kgs net (2 kgs net de résine + 1 kg net de durcisseur),
- Kit de 6 kgs (4 kgs net de résine + 2 kgs net de durcisseur).
- **Fleximousse 200** :
 - kit de 1,800 kgs net (1 kg net de résine + 800 grs net de durcisseur),
 - kit de 3,600 kgs net (2 kgs net de résine + 1,6 kg net de durcisseur),
 - Kit de 9 kgs net (5 kgs net de résine + 4 kgs net de durcisseur).
- D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.